

KÜHLTISCHE

Die Evolution des Originals



KÜHLTISCHE

Mit Blick auf die wachsenden Herausforderungen in Gastronomie und LEH bieten IDEAL AKE Kühltische die Basis für prozessoptimiertes Handling und hohe Lagerfähigkeit bei energiesparender Kühlung – perfekt strukturierte und individuell anpassbare Systeme für effizientes und sicheres Arbeiten.

M1 | −1°C bis +5°C

38 %

Kompakte Bauweise - optimierte Flächennutzung:

Das Verhältnis Nettonutzinhalt zu Gesamtvolumen ist bis zu 38 % besser als bei vergleichbaren Geräten am Markt.

Innovationen

Neue Maßstäbe setzen.





Benutzerfreundlichkeit & Hygiene

optimierter, hygienischer Innenraum herausnehmbare Ladenkörbe gesteckte Ladenquerstangen herausnehmbare Tauwassertasse



Digitalisierung & Konnektivität

neue IDEAL AKE Steuerung 3,5" Touch-Display Volltextanzeige in verschiedenen Sprachen individuelle Programme bis zu neun Kühlstellen auf einem Display



Design & Individualität

Softclose-Funktion

Maschinenfach mit Design-Blende
Finishingoptionen
Fronten bündig
Variationsmöglichkeiten



Servicierbarkeit

herausziehbares Aggregat herausziehbare Tauwasserverdunsterschale schwenkbarer Verdampfer



Nachhaltigkeit & Energieeffizienz

30% geringerer Energieverbrauch
Ruhemodus
intelligente Steuerung
4D-Luftführung
Hybrid-Shield-Verdampfer
5 Jahre Garantie auf Verdampfer







Benutzerfreundlichkeit & Hygiene

Digitalisierung & Konnektivität



Reibungslose Prozesse dank durchdachter Technik



Individualisieren Sie ihr Gerät

760 mr 710 mr 700 mr

Einbauelemente

Einbauelemente sind auch im Nachhinein leicht wechselbar (von Türen auf Schubladen und umgekehrt). Vielfältiges Zubehör wie Ladenquerstege, Auflagegestelle sowie **Softclose-Funktion** sind für Ladenelemente verfügbar. **Verfügbare Einbauelemente**: Türe, Schubladen in verschiedenen Größen (½, ½, ½, ¾)

Variationskorpus: individuelle Kombination von GN 1/1, GN 2/1, Backnorm oder Tiefkühlung Beliebige Anordnung von Türen und Schubladen möglich Neues Maschinenfach mit Design-Blende rechts oder links neue Softclose-Funktion Sockel (in beliebiger Höhe), Stellfüße oder fahrbar auf Rollen

Der Umwelt zuliebe

Energieeffizienz, Ökodesign & F-Gase-Verordnung

Natürliche Kältemittel, Energie-Effizienz und nachhaltige Bauweise sind bei uns selbstverständlich. Somit sind alle eigengekühlten Geräte mit dem umweltfreundlichen Kältemittel Propan R290 erhältlich und erfüllen so die gesetzlichen Anforderungen der F-Gase-Verordnung und der Ökodesign-Richtlinie.

Ersatzteile sind aufgrund der hohen Fertigungstiefe auch noch Jahre nach Kauf eines Gerätes erhältlich. Geräte können so in Stand gesetzt, anstatt komplett ersetzt werden – Nachhaltigkeit weitergedacht.

15%

Neu: wenn intelligenter

Ruhemodus aktiv – bis zu 15 %
geringerer Stromverbrauch



Effizientes Kältesystem. Zuverlässige Technik.

- dank optimierter Isolierung und 4D-Luftführung sinkt der Energieverbrauch gegenüber der Vorgängerversion um bis zu 30 %
- optimale Verdampferposition zwischen den Einbauten für gleichmäßige Luftumspülung der Waren
- optimierter Verdampfer mit Hybrid-Shield-Technologie und verbesserter Wärmeleitfähigkeit
- geruchsneutral und korrosionsbeständig, dank kataphoresischer Beschichtung (höchster Korrosionschutz, > 1000 Std.
 Beständigkeit im Salzsprühtest nach DIN EN ISO 9227)
- minimale Kälteverluste beim Öffnen der Türen und Laden
- optional: andere Verdampferausführungen z.B. für CO₂, Sole, ...
- 5 Jahre Garantie auf Verdampfer

8 +43 7612 660 61

Pichl 66, 8984 Bad Mitterndorf, AT

8 +43 3624 211 00