

STATION DE PRÉPARATION

Travailler est un véritable plaisir grâce à une manipulation efficace : tout est à portée de main, d'une hygiène irréprochable et avec une organisation systématique. Tels sont les atouts de la gamme de soubassements réfrigérés d'IDEAL AKE. Une qualité de fabrication optimale et une technique fiable garantissent la longévité de nos produits.



Image symbolique

Caractéristiques

- refroidissement parfait des produits**, aussi bien dans le soubassement que dans la partie supérieure, grâce à un guidage optimal de l'air
- portes avec un angle d'ouverture à 180° et tiroirs à surextension** pour une manipulation optimale ; en option, également disponible en qualité de matériau V4A
- commande IDEAL innovante** pour la régulation de plusieurs points de réfrigération
- avantage en matière de nettoyage et d'hygiène**, par exemple grâce au guidage de l'eau de dégivrage dans la paroi arrière
- autres variantes disponibles** : agencement quasiment à volonté des éléments GN 1/1, GN 2/1 et Backnorm ; combinaison possible avec des éléments neutres
- construction facilitant l'entretien et la maintenance, par exemple** grâce aux joints de porte et de tiroirs pouvant être remplacés sans outils

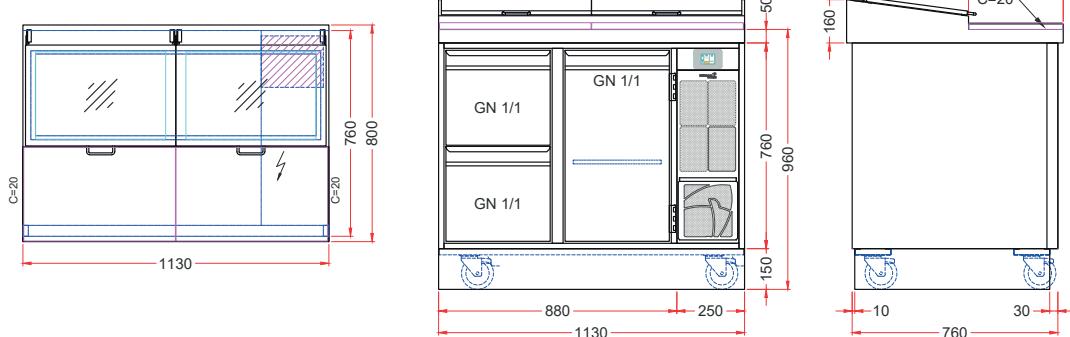
Plage de température

	Air entre +2°C et +8°C
	Produit 3M2 -1°C à +7°C
	Environnement +30°C et 55% d'humidité rel.

Accessoires & équipements spéciaux

- planche à découper blanche incluse
- insert en plexiglas pour le couvercle rabattable
- mobile sur roulettes hauteur 150 mm
- avec cache de socle périphérique – un peu plus haut pour pouvoir déplacer le meuble sans retirer le cache

Dimensions



Données techniques

Article	Réf.	Dimensions (l × P × H)	Connexion	Réfrigérant
BLGE 2-769-2Z1T 2024 propane	S0907019	1130 × 760/800 × 760/810/960 mm	215W – 230V / 50Hz	R290 (propane)