

SOUBASSEMENTS DE RÉFRIGÉRATION

Évolution du modèle original



VERS LA VIDÉO
DU PRODUIT




FABRIQUÉ EN
AUTRICHE

certification ISO 9001

www.ideal-ake.at

SOUBASSEMENTS DE RÉFRIGÉRATION

Dans un contexte d'augmentation des exigences dans les secteurs de la gastronomie et de la distribution alimentaire, les soubassements de réfrigération IDEAL AKE permettent d'optimiser les processus tout en offrant une capacité de stockage accrue et une réfrigération à faible consommation ; des systèmes idéalement structurés et personnalisables pour un travail efficace et sûr.

 M1 | de -1°C à +5°C

38 %

Structure compacte – surface d'utilisation optimisée : Sa capacité utile nette rapportée au volume total dépasse jusqu'à 38% celle des appareils similaires.

Innovations

Fixer de nouveaux standards.



EN SAVOIR PLUS



Ergonomie & hygiène

espace intérieur optimisé et hygiénique
paniers de tiroirs amovibles
tiges transversales des tiroirs enfichées
godet d'eau de condensation amovible



Numérisation & connectivité

nouvelle commande IDEAL AKE
écran tactile 3,5"
affichage du texte complet dans différentes langues
programmes individuels
jusqu'à neuf zones de refroidissement par écran



Design & personnalité

fonction Softclose
compartiment machine avec panneau design
options de finition
façades alignées
variantes possibles



Maintenance facile

groupe amovible
bac d'évaporation de l'eau de condensation amovible
évaporateur pivotant



Durabilité & efficacité énergétique

consommation d'énergie réduite de 30 %
mode veille
commande intelligente
guidage d'air 4D
évaporateur Hybrid Shield
évaporateur garanti 5 ans



Ergonomie & hygiène

Déroulement impeccable des processus grâce à une technologie bien pensée

Numérisation & connectivité

nouvelle
commande
IDEAL AKE

nouveau godet d'eau de condensation amovible avec séparateur d'impuretés intégré pour faciliter le nettoyage au lave-vaisselle

conduites de réfrigération et conduite d'eau de condensation protégées à l'arrière de l'appareil

ouverture des portes à 180° et charnières ultra-robustes pour un rangement et un prélèvement sans entrave

nouveaux paniers de tiroirs amovibles avec bords intérieurs arrondis pour faciliter le nettoyage et garantir le déroulement impeccable des processus

nouvel espace intérieur optimisé et **hygiénique** avec cuve de sol décalée et bords arrondis – anti-écoulement et facile à nettoyer

nouvelles tiges transversales des tiroirs **enfichées** et nouveaux **guidages de tiroirs** (démontables sans outil)

écran tactile 3,5" avec **menus intuitifs** et affichage du texte complet dans différentes langues

jusqu'à neuf zones de refroidissement par écran

en option : enregistrement des événements HACCP, connexion à un système MODBUS, etc.

programmes individuels pouvant être réglés librement

Maintenance facile

filtre du condensateur facile à retirer, adapté au nettoyage au lave-vaisselle

évaporateur et ventilateur protégés dans un boîtier en acier nickel chrome, pivotants et donc accessibles en cas de maintenance

nouveau groupe amovible et nouveau **bac d'évaporation de l'eau de condensation** pour une maintenance et un nettoyage faciles



Personnalisez votre appareil

Éléments de montage

Possibilité de modifier facilement les éléments de montage ultérieurement (transformation de portes en tiroirs et inversement). Nombreux accessoires : tiges transversales de tiroirs, bâtis de support et **fonction Softclose** disponibles pour les éléments de tiroir.

Éléments de montage disponibles : portes et tiroirs de différentes tailles ($\frac{1}{2}$, $\frac{1}{3}$, $\frac{2}{3}$)



Respect de l'environnement

Efficacité énergétique, conception écologique & réglementation F-gaz

L'utilisation de réfrigérants naturels, la recherche de l'efficacité énergétique et d'une construction durable sont pour nous une évidence. Ainsi, tous les appareils prêts à brancher peuvent être utilisés avec le réfrigérant écologique propane R290 et **répondent ainsi aux exigences légales fixées par la réglementation F-gaz et la directive sur l'écoconception.**

Grâce à l'intégration poussée de la fabrication, les pièces de rechange restent disponibles plusieurs années après l'achat d'un appareil. Les appareils peuvent ainsi être réparés au lieu d'être intégralement remplacés – un pas de plus vers la durabilité.

15 %

nouveau : l'activation du **mode veille intelligent** permet de réduire **jusqu'à 15 %** la consommation d'électricité



Un système de réfrigération efficace. Une technologie fiable.

- l'isolation optimisée et le guidage d'air 4D permettent **de réduire la consommation d'énergie jusqu'à 30 %** par rapport à la version précédente
- position optimale de l'évaporateur entre les installations pour **une circulation homogène de l'air** autour des denrées
- évaporateur optimisé avec **technologie Hybrid Shield** et conductivité thermique améliorée
- non odorant et résistant à la corrosion** grâce au revêtement par cataphorèse (protection maximale contre la corrosion, > 1000 heures de résistance lors d'essais au brouillard salin selon DIN EN ISO 9227)
- limitation des pertes thermiques lors de l'ouverture des portes et des tiroirs
- en option : autres modèles d'évaporateurs, p. ex. pour CO₂, saumure, ...
- évaporateur garanti 5 ans

IDEAL Kältetechnik GmbH

📍 In der Schörhub 28, 4810 Gmunden, AT

☎ +43 7612 660 61

✉ office@ideal-ake.at

AKE Ausseer Kälte- und Edelstahltechnik GmbH

📍 Pichl 66, 8984 Bad Mitterndorf, AT

☎ +43 3624 211 00

✉ office@ake.at

04/24

www.ideal-ake.at